Wir helfen Herstellern weltweit dabei, nachhaltig schlankere Herstellungsprozesse zu erzielen

Kupfer und Seine Legierungen

Technisch Reine, Hochleitfähige Kupfersorten

Messingsorten

Phosphorbronze

Neusilber

Kupfernickel und Legierungen mit Hohem Kupferanteil

Kupfer-Beryllium-Legierungen

Pfinodal® Alloys

Schneiden auf Länge Coil & Draht

SCHNELLEN UMSCHLAGSZEITEN

Über 2500 Produkte

Geringes Breiten-zu-Dicke-Verhältnis von 3:1, das in der Industrie einmalig ist (das normale Minimum ist 8:1)

ÜBER 75 JAHRE ERFAHRUNG

Knight Group

Visit our websites:
Main: **www.knight-group.co.uk/nl**
Offcuts:
www.pmdirect.be
www.ksmdirect.co.uk

Precision Metals EU

Industriezone Mechelen-Noord (D)
Omega Business Park
Wayenborgstraat 25
2800 Mechelen
Belgium
Telephone: +32 (0) 15 44 89 89
Fax: +32 (0) 15 44 89 90
export.sales@knight-group.co.uk

Knight Strip Metals Ltd

Sales, Processing & Warehouse
Saltley Business Park
Cumbria Way,
Saltley
Birmingham
B8 1BH United Kingdom
Telephone: +44 (0)121 322 8400
Fax: +44 (0)121 322 8401
Sales 08456 447 977
sales@knight-group.co.uk

Head Office

Linkside, Summit Road
Cranborne Industrial Estate
Potters Bar, Hertfordshire
EN6 3JL United Kingdom
Main Office : +44(0)1707 650251
Fax: +44(0)1707 651238
info@knight-group.co.uk

Die hier enthaltenen Informationen werden in gutem Glauben gegeben und beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Allerdings übernehmen die Knight Group und ihre Tochtergesellschaften keine Haftung in Bezug auf eine Handlung, die Dritte im Vertrauen darauf durchführen. Alle vom Unternehmen an Dritte gegebene Beratung wird nur für die Unterstützung desjenigen und ohne Haftung seitens des Unternehmens gegeben. Der Inhalt dieser Broschüre kann jederzeit geändert werden. Die neueste Ausgabe aller Dokumentationen der Knight Group finden Sie auf unserer Website oder auf schriftliche Anfrage.

Jeder Vertrag zwischen dem Unternehmen und einem Kunden unterliegt den AGB des Unternehmens. Das Ausmaß der Verbindlichkeiten des Unternehmens gegenüber jedem Kunden wird in den Bedingungen deutlich dargelegt; eine Kopie davon ist auf Anfrage erhältlich und auch auf unserer Website zu finden.

01 Informationen Zum Unternehmen

02 Qualität & Genehmigungen

03 Produkte

04 Verarbeitung

05 Stock

Über Uns

Die Knight Group ist ein Familienunternehmen, das dafür bekannt ist, seit 1940 Produkte und Lösungen höchster Qualität an Produzenten auf der ganzen Welt zu liefern. Inzwischen sind wir einer der größten lagerhaltenden Standorte und Verarbeitungswerke für Präzisionsband in Europa.

Die Knight Group besteht aus Knight Strip Metals (KSM) mit Produktionsanlagen in Großbritannien und Precision Metals EU (PM) in Belgien und ist ein Lagerhalter und Verarbeiter von verschiedenen Metallen, welcher Coil, Band und Draht auf 6 Kontinenten anbietet.

Unser guter Ruf für Qualität, Innovation und Zuverlässigkeit hat uns zu einem bevorzugten Lieferanten für eine große Bandbreite an Sektoren gemacht und wir werden auch weiterhin, geleitet von unseren Grundwerten, in die Zukunft blicken. Während wir über einen beeindruckenden bestehenden Betrieb verfügen, wird in den nächsten Jahren ein großer Teil des Kapitals in die Verbesserung der Anlagen und neue Maschinen in Birmingham gesteckt, um eine weitere Expansion der Knight Group sicherzustellen.

Produkte

Wir bieten eine umfangreiche Palette an Präzisionsband und -draht mit dem größten Angebot in Europa auf Lager: **Rostfreier Stahl, Flussstahl, Nickel und Nickellegierungen, Titan und Titanlegierungen, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Bronze und Kupferlegierungen**. Wir haben erfolgreich exklusive Vereinbarungen mit einer Reihe bekannter Stahlwerke in Europa und dem Rest der Welt ausgehandelt und können so unseren Kunden die Vorteile sicherer Produktverfügbarkeit von hochwertigen Spezialwerkstoffen, kurzen Lieferzeiten sowie günstige Preise anbieten.

Unsere Mitarbeiter

Das Herz jedes Unternehmens sind die Menschen. Bei der Knight Group haben wir ein engagiertes Mitarbeiterteam entwickelt, das über einen wertvollen Wissensreichtum sowie Erfahrungen in der Metallindustrie verfügt. Viele unserer Mitarbeiter arbeiten schon seit über 15 Jahren für uns und waren schon in einer Reihe von Positionen tätig, wobei sie ihr Wissen und ihre Expertise mit dem Wachsen des Geschäfts ausgeweitet haben. Unsere Mitarbeiter erhalten dauerhaft qualitativ hochwertige Schulungen, um sicherzustellen, dass ihr persönliches Potenzial maximiert wird und sie damit in der Lage sind, die besten Kundenerfahrungen in der Industrie zu schaffen.

Qualität

Hochwertige Werkstoffe, zuverlässig und ethisch bezogen, sind der Schlüssel unseres Unternehmens und einer der Gründe, warum wir ein bevorzugter Lieferant von Produzenten auf der ganzen Welt sind. Unsere Mitgliedschaft in namhaften Institutionen und unsere Zertifikate – unter anderem ISO 9001, ISO 9120 – spiegeln dies wieder.

Logistik

Durch unsere umfangreiche Lager- und Verarbeitungsanlagen und ein beeindruckendes Lieferantennetzwerk können wir für die meisten Produkte kurze Lieferzeiten, maßgeschneiderte Bearbeitung und Verpackungslösungen mit praktischer Lieferung wann und wo Sie es benötigen, anbieten.

VERFÜGBAR ALS FOIL, COIL, BLECH & DRAHT

ROSTFREIER STAHL

TITANLEGIERUNGEN

NICKELLEGIERUNGEN

ALUMINIUMLEGIERUNGEN

KASCHIERTES ALUMINIUM

KUPFERLEGIERUNGEN

FLUSS- UND KOHLENSTOFFSTAHL

KASCHIERTE PRODUKTE

PLATTIERTER STAHL

Beschaffung und Vertrieb weltweit

Dank unseres globalen Exportnetzwerks an Spediteuren können Sie aus Luft-, Überland- oder Seefracht auswählen, damit Sie Ihr Material zu dem Zeitpunkt und Ort, an dem Sie es brauchen, empfangen. Wir liefern derzeit in 61 Länder auf der ganzen Welt und diese Anzahl steigt jährlich. Wir bevorzugen Spediteure, die kurze Lieferzeiten für die meisten Produkte und individuelle Verpackungslösungen anbieten können, um sicherzustellen, dass Ihr Material sicher und rechtzeitig ankommen, egal wo auf der Welt Sie sie benötigen.

„Die Kombination von Expertise und Erfahrung“

Unsere nachhaltigen erfolgreichen Partnerschaften basieren auf dem Wissen und der Expertise unserer Spezialisten und der Fähigkeit, die Werkstoffprobleme unserer Kunden zu begreifen und unsere Ressourcen einzusetzen, um eine angemessene Lösung zu finden. Wir investieren dauerhaft in unsere Vertriebs- und Einkaufsteams, erweitern deren Erfahrung mit Schulungen und Unterstützung bezüglich der Produktkenntnis. Die Knight Group verfügt über einen sehr vielfältigen globalen Kundenstamm und liefert Material an Produzenten aus den verschiedensten Branchen, unter anderem: **Luft- und Raumfahrt, Automobil, Bau, Kältetechnik, Rüstung, Energie, Öl und Gas, Telekommunikation, Foto- und Lasergravur, Medizin und Pharmazeutik, Chemie und Feinmechanik.**

UNSERE WICHTIGSTEN BRANCHEN

Luft- und Raumfahrt

Automobil

Chemisches Gravieren

Erneuerbare Energie

Öl und Gas

Marine

Veren En Persingen

Medizin

Unsere Geschichte

1940

ETABLIERT
E.A. Knight & Sons wurde als Familienunternehmen für Metalle in Nord-London gegründet und beliefert Hersteller in ganz Großbritannien

1958

EXPANSION
Um den wachsenden Metallbedürfnissen eines wachsenden Kundenstamms gerecht zu werden, zieht das Unternehmen in eine größere kombinierte Büro-, Lager- und Verarbeitungsanlage in Potters Bar, Hertfordshire, um.

1971

UMZUG
Mit neuen Verarbeitungstechnologien und verfügbaren Materialien haben wir unser Angebot an Präzisionsbandblechen erweitert und sind zu einem eigens dafür gebauten Lager- und Bürogebäude in Potters Bar umgezogen.

1975

EXPANSION
Precision Metals EU wurde eröffnet, um unserem wachsenden europäischen Kundenstamm weitere Unterstützung und Lagerhaltung zu bieten.

1985

MODERNISIERUNG
Die Potters Bar-Anlage wurde für zusätzliche Maschinen und Bestände neu entwickelt.

1999

ERWERBUNG
Die Knight Group übernahm den Hersteller von Schneidemaschinen und Metallverarbeitungsunternehmen Charles Harbage. Die Steigerung der Leistungsfähigkeit macht die Knight Group zu einem der größten unabhängigen Präzisionsbandprozessoren in Europa.

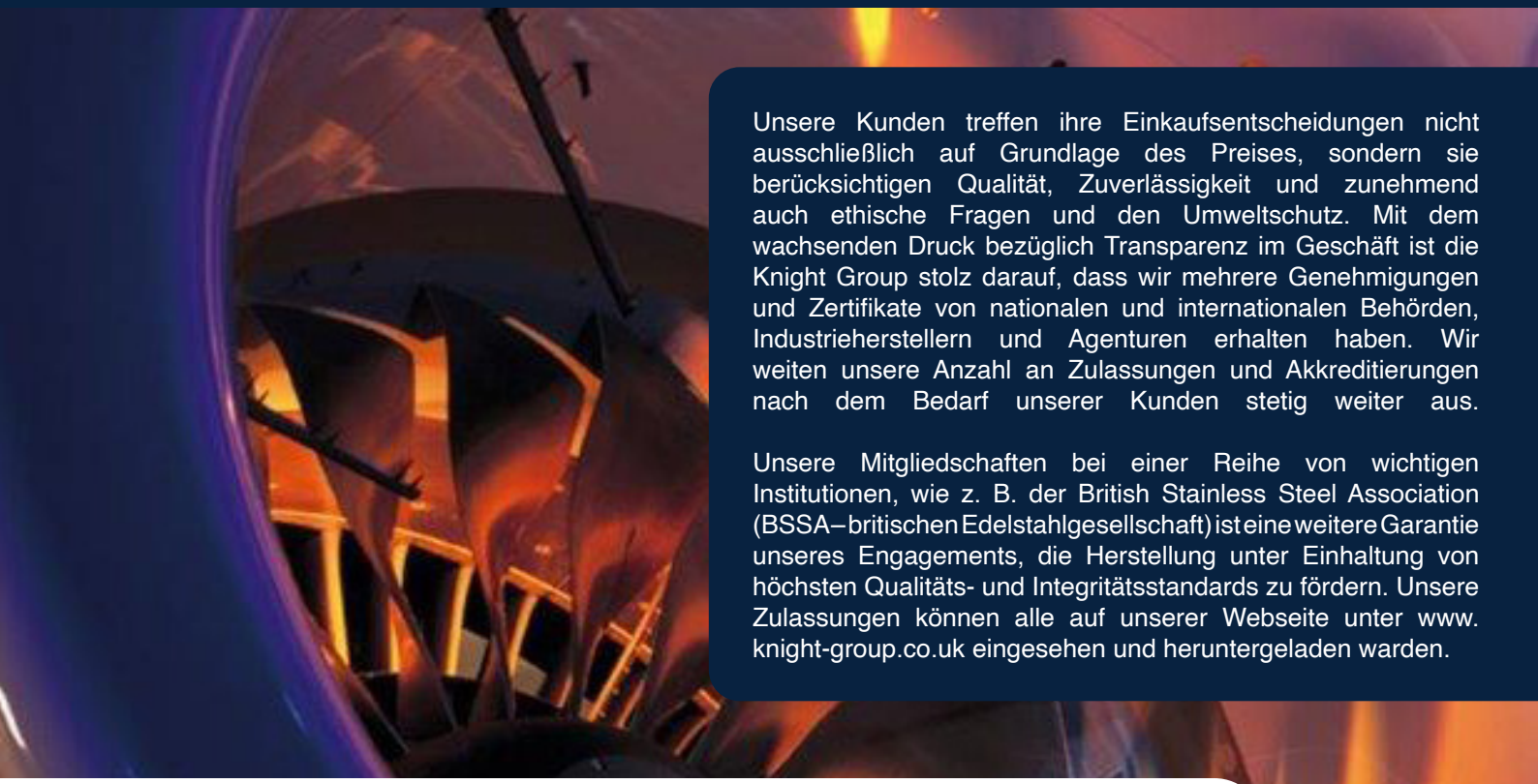
2000

EXPANSION
Unsere Bearbeitungs- und Lagerhalle wurde nach Saltley verlegt, um zusätzliche Lagerbestände und Maschinen sowie unser wachsendes Team unterzubringen.

Heute

EXPANSION
Heute beliefern wir über 61 Länder. Als einer der größten unabhängigen Anbieter von Präzisionsband- und Drahtmaterial- und Fertigungsanlagen in Europa investieren wir weiterhin in die Fähigkeiten und das Know-how unseres Teams und erweitern unser Angebot.

Genehmigung und Zertifikate



Unsere Kunden treffen ihre Einkaufsentscheidungen nicht ausschließlich auf Grundlage des Preises, sondern sie berücksichtigen Qualität, Zuverlässigkeit und zunehmend auch ethische Fragen und den Umweltschutz. Mit dem wachsenden Druck bezüglich Transparenz im Geschäft ist die Knight Group stolz darauf, dass wir mehrere Genehmigungen und Zertifikate von nationalen und internationalen Behörden, Industrieherstellern und Agenturen erhalten haben. Wir weiten unsere Anzahl an Zulassungen und Akkreditierungen nach dem Bedarf unserer Kunden stetig weiter aus.

Unsere Mitgliedschaften bei einer Reihe von wichtigen Institutionen, wie z. B. der British Stainless Steel Association (BSSA – britischen Edelstahlgesellschaft) ist eine weitere Garantie unseres Engagements, die Herstellung unter Einhaltung von höchsten Qualitäts- und Integritätsstandards zu fördern. Unsere Zulassungen können alle auf unserer Webseite unter www.knight-group.co.uk eingesehen und heruntergeladen warden.

Wir haben eine Reihe von Genehmigungen Und Zertifikate inklusive:

British Standard Approvals

- **BS EN ISO 9001, 9120 No. FM 02114**
- **BS EN ISO 9001 No. FM 611455**

Customer Approvals

- **Rolls-Royce: Approval No. 01679**
- **Rolls-Royce Deutchland No. 118990 / 02**
- **Airbus UK: Approval No.20099 and 228990**
- **BAE Systems Regional Aircraft: Approval No. RALOA/00254/2**
- **BAE Systems: Approval No. BAE/AG/20384/MAA Airbus UK: Approval No.20099 and 228990**
- **Westland Helicopters: Approval No. SQA / V00246**
- **Safran DK6000**
- **Hawker Beachcraft Approval HBIFSAS/PART2/0595**
- **UTC Aerospace Systems/ HS Marston Aerospace Limited Approval Certificate AS 132**
- **Spirit Aero Approval Certificate No: SPIRIT1298**
- **Meggitt Certificate: MQAG/2012/MCSD/MCSC/D/115**

Specialist Accreditations

- **EcoVadis Silver Award**
- **Forestry Commission: Wood Packaging Certificate - Number FC1051**

Qualität

Unser wichtigstes Ziel ist es, unseren Kunden bezüglich der Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen vollste Zufriedenheit zu bieten. Wir sind aufgrund der zuverlässigen Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen ein bevorzugter Lieferant für Hersteller auf der ganzen Welt und unsere Kunden vertrauen darauf, dass unsere wettbewerbsfähigen Preise die Qualität nicht beeinträchtigen.

Unsere Unternehmen arbeiten gemäß einem Qualitätsmanagementsystem, das in ISO 9001/9120 Rev A festgelegt ist und durch die BSI zertifiziert wird. Wir arbeiten in Zusammenarbeit mit der BSI, die in regelmäßigen Audits die Einhaltung dieser Normen prüfen und wir arbeiten jederzeit effizient und verantwortlich.

Durch die Anwendung von ISO 9001 und ISO 9120 erfüllt unser Qualitätssystem die Kriterien bzw. übersteigt diese. Wir überprüfen unsere Prozesse regelmäßig, um sicherzustellen, dass sie jederzeit effizient und stabil sind und dass erforderliche Unterstützung und Ressourcen immer zur Verfügung stehen. Alle Mitarbeiter der Knight Group erhalten regelmäßige Schulungen, um sicherzustellen, dass sie unser Qualitätsmanagementsystem kennen und einhalten. Das Engagement unserer Mitarbeiter sorgt dafür, dass bei der Lieferung und Verarbeitung des Materials die aufgestellten Normen immer eingehalten werden. Als Folge dessen sind wir immer in der Lage, die Nachfrage unserer Kunden zu decken und hochwertige Produkte und Verarbeitung anzubieten.

Zur Ermöglichung schneller Umschlagzeiten bieten wir werksinterne Zugfestigkeits- und Härteprüfungen sowie chemische Analysen. Außerdem sind wir in der Lage, auf Anfrage vollständig rückverfolgbare Aufzeichnungen für unsere Materialien bereitzustellen und standardmäßig werden bei der Lieferung von Materialien Konformitätszertifikate ausgestellt. Als eine weitere Sicherstellung unserer Integrität und Langlebigkeit sind wir langjährige Mitglieder einer Reihe von Institutionen, wie z. B. British Stainless Steel Association (BSSA – Britische Edelstahlgesellschaft), Institute of Spring Technology (IST – Institut für Federtechnologie), Midlands Aerospace Association (MAA – Midlands Luft- und Raumfahrtgesellschaft) und Photo Chemical Machining Institute (PCMI – Fotochemische Bearbeitungsinstitut).

Die Knight Group erfüllt jederzeit alle gesetzlich und behördlich vorgeschriebenen Anforderungen. Darüber hinaus führen wir unsere Geschäfte streng konform allen geltenden nationalen und internationalen Rechtsnormen. Wir streben nach Einhaltung der Geschäftsethik mit besonderem Augenmerk auf den freien Wettbewerb und die Ablehnung jeglicher Form der Korruption.

Kupferlegierungen

Kupfer und Kupferlegierungen bilden eine wichtige Metallgruppe mit vielen exzellenten Eigenschaften. Sie haben sehr gute elektrische und thermische Eigenschaften, sind einfach herzustellen und umfassen einige Legierungen mit herausragender Stärke (vor allem Kupfer-Beryllium-Legierungen) und Korrosionsbeständigkeit. Die Eigenschaften von Kupfer und Kupferlegierungen haben zu einer weitverbreiteten Verwendung dieser Legierungen in den verschiedensten Anwendungen geführt. Sie können geformt, gepresst, tiefgezogen oder fotochemisch graviert und in die komplexesten Formen gebracht werden.

KUPFERLEGIERUNGEN LAGERSORTIMENT			
SPULENBESTAND		DRAHTBESTAND	
Dicke (mm)	Breite (mm)	Rund	Formdraht
TECHNISCH REINE, HOCHLEITFÄHIGE KUPFERSORTEN			
0.01 - 3.0	3 - 1220	0.1 – 10.00 mm dia	Bis zu 45 mm2 area
MESSINGSORTEN			
0.01 - 3.0	3 - 1220	0.1 – 10.00 mm dia	Bis zu 45 mm2 area
PHOSPHORBRONZE			
0.01 - 3.0	3 - 1220	0.1 – 10.00 mm dia	Bis zu 45 mm2 area
NEUSILBER			
0.01 - 3.0	3 - 1220	0.1 – 10.00 mm dia	Bis zu 45 mm2 area
KUPFERNICKEL UND LEGIERUNGEN MIT HOHEM KUPFERANTEIL			
0.01 - 3.0	3 - 1220	0.1 – 10.00 mm dia	Bis zu 45 mm2 area
KUPFER-BERYLLIUM-LEGIERUNGEN			
0.01 - 3.0	3 - 1220	0.1 – 10.00 mm dia	Bis zu 45 mm2 area
Andere Breiten können auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden. Bitte treten Sie mit Ihren Anforderungen mit uns in Kontakt			

Arten

Technisch Reine, Hochleitfähige Kupfersorten

Die verschiedenen Kupfersorten in dieser Gruppe haben verschiedene Reinheitsgrade und weisen dementsprechend unterschiedliche Charakteristika auf. Für hochleitfähige Anforderungen sind sauerstofffreie Kupfersorten erforderlich und diese extra Reinheit erhöht die Dehnbarkeit und verhindert Wasserstoffversprödung oder Blasenbildung bei Hartlötvorgängen.

Messingsorten

Messingsorten sind Kupferbasislegierungen mit Zink als wichtigem Sekundärmetall. Durch Hinzufügung von Zink zu Kupfer wird eine kostengünstigere Legierung mit besserer Kaltverfestigungshärte als Kupfer erzielt, die jedoch weniger leitfähig ist. Je nach Legierungsgrad ändert sich auch die Farbe für dekorative Anwendungen.

Phosphorbronze

Als Phosphorbronze werden Kupfer-Zinn-Legierungen mit bis zu 7 % Zinn und einer kleinen Menge Phosphor bezeichnet, welches ein Rest aus der Deoxidation der Kupferschmelze vor Hinzufügung von Zinn ist.

Phosphorbronze kann durch Kaltverfestigung erheblich gehärtet werden, wodurch sie hervorragende Federeigenschaften erhält.

Neusilber

Diese Legierungen aus Kupfernickel und Zink enthalten kein Silber, werden jedoch aufgrund ihres silbernen Aussehens und der Poliermöglichkeiten zu sehr hohem Glanz so genannt. Ihre mechanischen Eigenschaften sind etwas höher als bei Messingsorten, jedoch nicht so hoch wie bei Phosphorbronze.

Kupfernickel Und Legierungen Mit Hohem Kupferanteil

Die wichtigsten handelsüblichen Legierungen basieren auf 90/10 Kupfer-Nickel. Kupfernickellegierungen verfügen über eine gute Verformbarkeit und hervorragende Beständigkeit gegen Seewasser.

Eine wichtige Legierung mit einem hohen Kupfergehalt ist Legierung 194, die 2,3 % Eisen und kleine Mengen Phosphor und Zink enthält. Sie wurde speziell für Trägerstreifenanwendungen entwickelt, weist exzellenten Widerstand gegen Enthärtung auf und ist für wenige Minuten in der Lage, 300 °C und mehr zu überstehen.

Kupfer-Beryllium-Legierungen sind Ausscheidungshärtungslegierungen mit außergewöhnlicher Festigkeit, Elastizität und Ermüdungsfestigkeit, wodurch sie für Federanwendungen perfekt geeignet sind. Die wichtigsten Zusammensetzungen liegen bei rund 1,6 % bis 2,0 % Beryllium, wobei eine kleine Menge Kobalt hinzugefügt wird, um die Korngröße zu verfeinern. Diese Legierungen können in den folgenden Formen geliefert werden:

i) Lösungsbehandelt (geglüht) oder
ii) Lösungsbehandelt und fertiggewalzt, d. h. 1/4-hart, 1/2-hart, hart, usw.

VERFÜGBAR GÜTEN

Technisch Reine, Hochleitfähige Kupfersorten
C101, C102, C103, C106

Messingsorten
CZ106, CZ107, CZ108

Phosphorbronze
C51000, C51900

Neusilber, Kupfernickel Und Legierungen Mit Hohem Kupferanteil
C74500, C75700, C76400, C77000, C72500

Kupfer-Beryllium-Legierungen
C17410, C17200

Andere
C19400

Andere güten auf anfrage erhältlich

Kupferlegierungen
Merkmale

Werkstoffname		Ähnlichste Passung		Hauptmerkmale	Hauptmärkte	Anwendungen
Symbol/ Name	Nummer	UNS	BS 2870			
TECHNISCH REINE, HOCHLEITFÄHIGE KUPFERSORTEN						
Cu-ETP	CW004A	C11000	C101	Cu-ETP ist nicht anfällig für Wasserstoffversprödung und verfügt über eine hohe elektrische Leitfähigkeit von 101% IACS. Dies liegt an der hohen Reinheit und der Abwesenheit von Deoxidanten.	Architektur, Chemische Verfahrenstechnik, Kulinarik, Elektrik	Elektrische Leiter, Chemische Prozessausrüstung, Kühler, Küchengeräte
Cu-HCP	CW021A	C10300	C102	Ein beruhigt vergossenes, sauerstofffreies Kupfer mit einem geringen Restphosphorgehalt. Bietet exzellente Verform- und Schweißbarkeit sowie gute Löt- und Hartlötbarkeit.	Elektrik, Fertigung	Elektrische Kontakte und Kabelindustrie, Druckbehälter
Cu-OF	CW008A	C10200	C103	Sauerstofffrei (höchstens 10 ppm). Hochreine Kupferlegierung mit 100 % IACS. Es ist auch immun gegen Wasserstoffversprödung.	Elektronik, Telekommunikation	Gedruckte Schaltungen, elektronische Komponenten, Telekommunikationskabel
Cu-DHP	CW024A	C12200	C106	Ein beruhigt vergossenes, arsenfreies, sauerstofffreies 99,9 % reines Kupfer mit eingeschränktem Restphosphorgehalt. Bietet exzellente Verform- und Schweißbarkeit sowie gute Korrosionsbeständigkeit. Dadurch ist es bestens für Anwendungen geeignet, bei welchen die elektrische Leitfähigkeit nur sekundär ist.	Architektur, Elektrik, Rohrleitungen	Rohre und Fittings, Wärmetauscher, Transistoren, Luft-/Hydraulik-/Ölleitungen
MESSINGSORTEN						
CuZn30	CW505L	C26000	CZ106	Mischkristallverfestigtes Messing. Die zugefügten 30 % Zink erhöhen die mechanische Festigkeit, senken jedoch die Leitfähigkeit.	Elektronik, Dekoration	Steckverbinder, elektronische Komponenten, Schmuck
CuZn33	CW506L	C26800	CZ107	Mischkristallverfestigtes Messing mit 33 % Zink.	Automobil, Elektrotechnik	Elektrische Komponenten, Steckverbinder, Clips, Federn
CuZn37	CW508L	C27200	CZ108	Zinkzufügung von 37 %. Höhere Zinkzugaben erhöhen die Neigung zu Spannungsrisskorrosion.	Elektronik, Rohleitungen, Dekoration	Elektrische Klammern, Federn, Schlauchkuppler, Clips, Kontakte, Kühlerblöcke
PHOSPHORBRONZE						
CuSn5	CW451K	C51000	PB102	Mischkristallverfestigtes Messing mit 5 % Zinn. Gute Kombination von Leitfähigkeit und Festigkeit.	Automobil, Elektrotechnik	Steckverbinder, Federn, gestanzte Teile
CuSn6	CW452K	C51900	PB103	Höherer Zinngehalt als CuSn5 bietet höhere Festigkeit und Federeigenschaften. Verschleißfest und gute Korrosionsbeständigkeit.	Automobil, Elektrotechnik, Papier- und Zellstoffindustrie, chemische Industrie	Flexible Schläuche, Federn, leitfähige Federn
NEUSILBER						
CuNi10Zn27	CW401J	C74500	NS103	Gute Korrosionsbeständigkeit in ländlichen und Meeresumgebungen. Exzellente Kaltverfestigungseigenschaften und ist für verschiedenste Verformprozesse geeignet. Jedoch schlechte Warmumformungseigenschaften.	Dekorativ, Industriell	Namensschilder, Licht- und optische Fassungen, Tür-Stoßbleche, Trophäen.
CuNi12Zn24	CW403J	C75700	NS104	Gute Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion. Bietet auch Beständigkeit gegen neutrale und alkalische Lösungen, die Beständigkeit gegen oxidierende Säuren ist jedoch schlecht. Gute Kaltumformeigenschaften aber schlechte maschinelle Bearbeitbarkeit.	Industrie, Telekommunikation, Dekoration	Relaisfedern, Kontaktfedern, Steckverbinder, Druckmembranen, gravierte Typenschilder
CuNi18Zn20	CW409J	C76400	NS106	Gute Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion. Gute Kaltverformbarkeit und Federeigenschaften. Für viele dekorative Anwendungen geeignet. Viel geringere Anfälligkeit für Spannungsrisskorrosion als Messingsorten.	Elektronik, Telekommunikation, Dekoration	Abschirmung, Steckverbinder, Relaisfedern, gravierte Typenschilder, dekorative Zwecke
CuNi18Zn27	CW410J	C77000	NS107	Gute Korrosionsbeständigkeit, gute Verformbarkeit, gute Anlaufbeständigkeit und Farbe machen es ideal für dekorative Zwecke.		
CuNi9Sn2 (Alloy 725)	CW351H	C72500	-	Eine gute Kombination von Ermüdungsfestigkeit, Umformbarkeit und Korrosionsbeständigkeit.	Telekommunikation, Elektronik	Leistungsschalterkomponenten, Relais- und Schalterfedern, Bälge, Klammern

KUPFER-BERYLLIUM-LEGIERUNGEN						
(Alloy 174)		C17410	-	Gehärtete Legierung.	Automobil, Telekommunikation	Automobilteile, Federn
(1.8% Be/Cu)		C17200	CB101	Höchste Stärke jeder Kupferlegierung. Hervorragende Duktilität und Formbarkeit. Größere elektrische Leitfähigkeit als andere hochfeste Legierungen.	Elektronik	Elektrische Kontakte, Drucksensor, Faltenbalg, EM Abschirmdichtungen
(Alloy 25)						
CuBe2	CW101C					
ANDERE LEGIERUNGEN						
Alloy 194		C19400	_	Ausgezeichnete Formbarkeit, hohe Festigkeit und gute Leitfähigkeit. Auch gute Beständigkeit gegen Erweichung.	Elektronik, Telekommunikation	Leistungsschalter, Relais & Schalter Federn, Faltenbalg, Klemmen

Kupferlegierungen
Chemische Zusammensetzung

Chemische Zusammensetzung (% nach Gewicht)

Werkstoffname		Ähnlichste Passung		Typische Chemische Zusammensetzung %											
Symbol/ Name	Nummer	UNS	BS 2870	Cu	Be	Co	Fe max	Mn max	Ni	P	Pb max	Sn	Zn	ANDERE	Impurities max
TECHNISCH REINE, HOCHLEITFÄHIGE KUPFERSORTEN															
Cu-ETP	CW004A	C11000	C101	99.90 min	-	-	-	-	-	-	0.005			Bi 0.0005 max O 0.040 max	0.3
Cu-HCP	CW021A	C10300	C102	99.95 min				-		0.002 - 0.007					
Cu-OF	CW008A	C10200	C103	99.95 min	-	-	-	-	-	-	0.005			Bi 0.0005 max	0.3
Cu-DHP	CW024A	C12200	C106	99.90 min	-			-		0.015 - 0.040	-			-	
MESSINGSORTEN															
CuZn30	CW505L	C26000	CZ106	69 - 71	-	-	0.05	-	0.30 max	-	0.05	0.10 max	Rest	Al 0.02 max	0.10
CuZn33	CW506L	C26800	CZ107	66 - 68	-	-	0.05	-	0.30 max	-	0.05	0.10 max	Rest	Al 0.02 max	0.10
CuZn37	CW508L	C27200	CZ108	62 - 64	-	-	0.10	-	0.30 max	-	0.10	0.10 max	Rest	Al 0.05 max	0.10
PHOSPHORBRONZE															
CuSn5	CW451K	C51000	PB102	Rest	-	-	0.10	-	0.20 max	0.01 - 0.40	0.02	4.6 - 5.5	0.2 max	-	0.20
CuSn6	CW452K	C51900	PB103	Rest	-	-	0.10	-	0.20 max	0.01 - 0.40	0.02	5.5 - 7.0	0.2 max	-	0.20
NEUSILBER															
CuNi10Zn27	CW401J	C74500	NS103	61 - 64	-	-	0.3	0.5	9.00 - 11.00		0.05		Rest		0.20
CuNi12Zn24	CW403J	C75700	NS104	63 - 66	-	-	0.3	0.5	11.00 - 13.00		0.03	0.03 max	Rest		0.20
CuNi18Zn20	CW409J	C75200	NS106	60 - 63	-	-	0.3	0.5	17.00 - 19.00		0.03	0.03 max	Rest		0.20
CuNi18Zn27	CW410J	C77000	NS107	53 - 56	-	-	0.3	0.5	17.00 - 19.00		0.03	0.03 max	Rest		0.20
CuNi9Sn2 (Alloy 725)	CW351H	C72500		Rest	-	-	0.3	0.3	8.50 - 10.50		0.03	1.8 - 2.8	0.10 max		0.10
KUPFER-BERYLLIUM-LEGIERUNGEN															
(Alloy 174)		C17410	-	Rest	0.15 - 0.5	0.35 - 0.6		-		-	-	-	-	-	0.50
(1.8% Be/Cu)		C17200	CB101	Rest	1.7 - 1.9	*		-	*	-		-	-	* (Ni + Co) 0.05 - 0.40	0.50
(Alloy 25)				Rest	1.8 - 2.0	*	*	-	*	-	-	-	-	* (Ni + Co) 0.2 min *(Co + Ni + Fe) 0.6 max	0.50
CuBe2	CW101C			Rest	1.8 - 2.1	0.30 max	0.20 max	-	0.30 max	-	-	-	-	-	0.50
ANDERE LEGIERUNGEN															
(Alloy 194)		C19400	-	Rest	-	-	2.10 - 2.60	-		0.015 - 0.15	0.03	0.03 max	0.05 - 0.20	-	0.15

Kupferlegierungen
Mechanische Eigenschaften

WERKSTOFFNAME		ÄHNLICHSTE PASSUNG		Werkstoffzustand (R-Wert)	Dehnfestigkeit 0.2% Min (N/mm2)	Zugfestigkeit (N/mm2)	Dehnung % min. (50 mm Zuglänge)	Max. Härte (HV)
Symbol/ Name	NUMMER	UNS	BS 2870					
TECHNISCH REINE, HOCHLEITFÄHIGE KUPFERSORTEN								
Cu-ETP	CW004A	C11000	C101	R220	140 Max	220-260	33	40-65
				R240	180 Min	240-360	8	65-95
				R290	250 Max	290-360	4	90-110
				R360	320 Min	360 Min	2	110 Min
Cu-HCP	CW021A	C10300	C102	R220	140 Max	220-260	33	40-65
				R240	180 Min	240-360	8	65-95
				R290	250 Max	290-360	4	90-110
				R360	320 Min	360 Min	2	110 Min
Cu-OF	CW008A	C26000	C103	R220	140 Max	220-260	33	40-65
				R240	180 Min	240-360	8	65-95
				R290	250 Max	290-360	4	90-110
				R360	320 Min	360 Min	2	110 Min
Cu-DHP	CW024A	C12200	C106	R220	140 Max	220-260	33	40-65
				R240	180 Min	240-360	8	65-95
				R290	250 Max	290-360	4	90-110
				R360	320 Min	360 Min	2	110 Min
MESSINGSORTEN								
CuZn30	CW505L	C26000	CZ106	R270	160 Max	270-320	40	55-95
				R350	170 Min	350-430	21	95-125
				R410	260 Min	410-490	9	120-155
				R480	430 Min	480 Min	-	150 Min
CuZn33	CW506L	C26800	CZ107	R280	170 Max	280-380	40	55-90
				R350	170 Min	350-430	23	90-125
				R420	300 min	420-500	6	125-155
				R500	450 Min	500 Min	-	155 Min
CuZn37	CW508L	C27200	CZ108	R300	180 Max	300-370	38	55-95
				R350	170 Min	350-440	19	95-125
				R410	300 Min	410-490	8	120-155
				R480	430 Min	480-560	3	150-180
				R550	500 Min	550 Min	-	170 Min
PHOSPHORBRONZE								
CuSn5	CW451K	C51000	PB102	R310	250 Max	310-390	45	75-105
				R400	240 Min	400-500	14	120-160
				R490	450 Min	490-580	8	160-190
				R550	520 Min	550-640	4	180-210
				R630	600 Min	630-720	3	200-230
				R690	670 Min	690 Min	-	220 Min
CuSn6	CW452K	C51900	PB103	R350	300 Max	350-420	45	80-110
				R420	260 Min	420-520	17	125-165
				R500	450 Min	500-590	8	160-190
				R560	500 Min	560-650	5	180-210
				R640	600 Min	640-730	3	200-230
				R720	690 Min	720 Min	-	220 Min

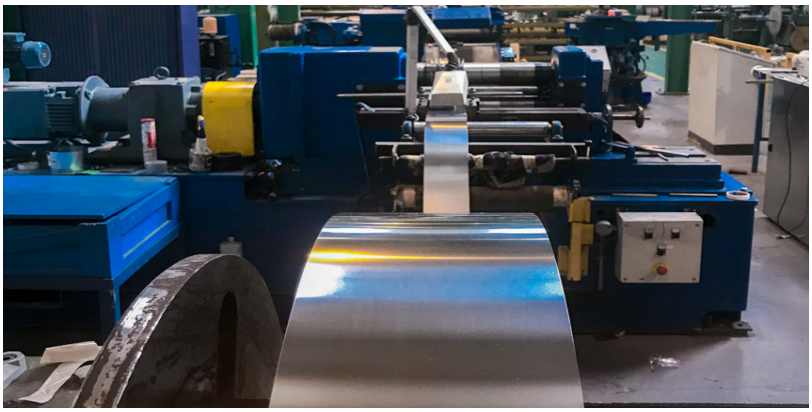
NEUSILBER								
CuNi10Zn27	CW401J	C74500	NS103	R360	230 Max	360-430	35	80-110
				R430	230 Min	430-510	8	110-150
				R490	400 Min	490-580	8	150-180
				R550	480 Min	550-640	-	170-200
				R620	580 Min	620 Min	2	190 Min
CuNi12Zn24	CW403J	C75700	NS104	R360	230 Max	360-430	35	80-110
				R430	230 Min	430-510	8	110-150
				R490	400 Min	490-580	8	150-180
				R550	480 Min	550-640	-	170-200
				R620	580 Min	620 Min	2	190 Min
CuNi18Zn20	CW409J	C76400	NS106	R380	250 Max	380-450	27	85-115
				R450	250 Min	450-520	9	115-160
				R500	410 Min	500-590	3	160-190
				R580	510 Min	580-670	-	180-210
				R640	600 Min	640-730	-	200-230
CuNi18Zn27	CW410J	C77000	NS107	R390	280 Max	390-470	30	90-120
				R470	280 Min	470-540	11	120-170
				R540	450 Min	540-630	3	170-200
				R600	550 Min	600-700	-	190-220
				R700	660 Min	700-800	2	220-250
CuNi9Sn2 (Alloy 725)	CW351H	C72500	-	R340	250 Max	340-410	30	70-100
				R380	200 Min	380-470	8	110-150
				R450	370 Min	450-530	4	140-170
				R500	450 Min	500-580	2	160-190
				R560	520 Min	560-650	-	180-210
KUPFER-BERYLLIUM-LEGIERUNGEN								
(Alloy 174)		C17410	-	172 Hart (wärmebehandelt in Lösung, kaltgewalzt und ausscheidungsgehärtet im Stahlwerk)	410 Min	650 Min	10	180-230
				Hart (wärmebehandelt in Lösung, kaltgewalzt und ausscheidungsgehärtet im Stahlwerk)	480 Min	760 Min	7	210-280
(1.8% Be/Cu)		C17200	CB101	R410* (Wärmebehandelt in Lösung und kaltgewalzt)	250 Max	410 Min	20	90-150
(Alloy 25)				R580* (Wärmebehandelt in Lösung und kaltgewalzt)	510 Min	580 Min	8	180-250
CuBe2	CW101C			R1130** (Wärmebehandelt in Lösung, kaltgewalzt und ausscheidungsgehärtet im Stahlwerk)	890 Min	1130 Min	3	340-410
				R1200** (Wärmebehandelt in Lösung, kaltgewalzt und ausscheidungsgehärtet im Stahlwerk)	980 Min	1200 Min	2	360-420
ANDERE LEGIERUNGEN								
(Alloy 194)		C19400	-	R300	240 Max	300-340	16	80-100
				R340	240 Min	340-390	8	100-120
				R370	330 Min	370-430	6	120-140
				R420	380 Min	420-480	6	130-150
				R470	440 Min	470-530	4	140-160
				R520	470 Min	520-580	3	150-165

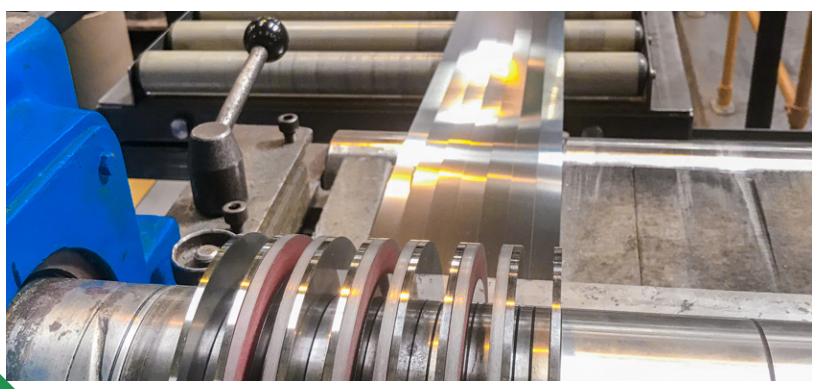
Bearbeitung

HR WERKSTOFF AUF IHRE ART UND WEISE

Die Knight Group ist Branchenführer wenn es um die Lieferung und Verarbeitung von Band, Coil und Draht geht, da die Erwartungen bezüglich Qualität, Service und Leistung kontinuierlich übertroffen werden. Eine Reihe von Zertifizierungen, unter anderem ISO 9001 und AS 9120, machen uns zum Lieferanten erster Wahl für Produzenten weltweit, für die Qualität, Zuverlässigkeit und schlanke Produktion höchste Priorität haben. Die meisten Hersteller stehen vor der Herausforderung, dass Güter in immer kürzerer Zeit mit immer kleineren Margen gefordert werden. Durch Auswahl einer Bearbeitung, die Ihre spezifischen Anforderungen erfüllt, kann Ihr Werkstoff in der genauen Größe, Länge und Güte geliefert werden, die Sie benötigen – wodurch Sie Ihre wertvolle Produktionszeit und -kosten senken können. Unsere Bearbeitung wird zu einem umfassenden Preis und mit der Flexibilität angeboten, dass Sie nur genau die von Ihnen erforderlichen und gewünschten Dienstleitungen auswählen müssen. So erhalten Sie maximale Vielseitigkeit bei minimalen Kosten.

Wir haben stark in unseren maßgefertigten Maschinenpark und Schulungen unseres bestehenden Teams an Maschinenführern investiert, damit wir ein echt allumfassendes Angebot an Bearbeitungen anbieten können, das unsere breite Palette an Lagermaterial ergänzt.





8 Ablänganlagen
5 Besäumanlagen
27 Umwickelanlagen
26 Spaltanlagen
5 Packenwicklungsanlagen

Geringes Breiten-zu-Dicke-Verhältnis von 3:1, das in der Industrie einmalig ist (das normale Minimum ist 8:1)

Möglichkeit, ultrafeine Breitentoleranzen bis zu +/- 0,025 mm (0.001”) zu bieten

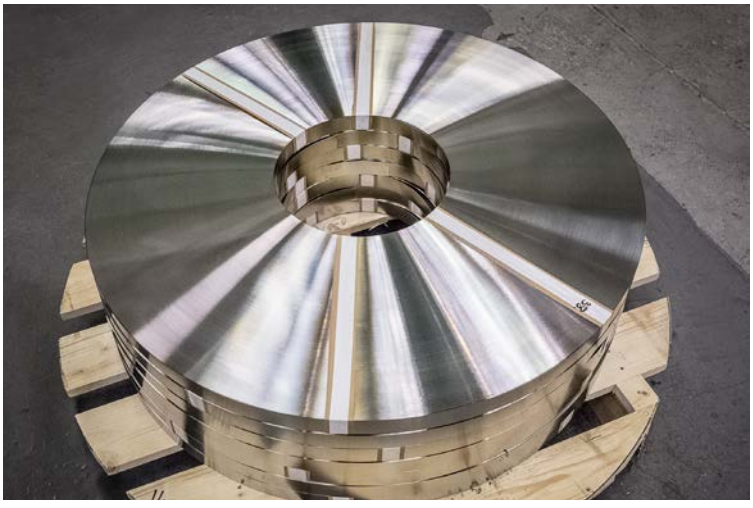
Dicken – 0,013 mm bis 6,6 mm (0.025” to 43”)

Breiten – 0,64 mm bis 1100 mm

MASSGESCHNEIDERTE VERPACKUNGSLÖSUNGEN

Wenn Sie auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Materialgrößen und Verarbeitungsvorgänge benötigen, ist wahrscheinlich auch eine entsprechende Verpackung nach Maß erforderlich. Dank unseres eigenen Teams für Verpackungsdesign können wir maßgeschneiderte Verpackungslösungen bieten, um Ihre Werkstoffe beim Transport zu schützen. Ungeachtet der von Ihnen gewählten Bearbeitungs- und Oberflächenoptionen werden Ihre Produkte so verpackt, dass sie sicher und einsatzbereit bei Ihnen eintreffen.

Sie können Bandmaterial als Flachrollen, packengewickelte Coils, flachen Zuschnitt und Blech erhalten. Draht kann je nach Wunsch abgelängt, auf Coils, Spulenkörpern oder Spulen geliefert werden.



Wählen Sie Einen Unserer Vertrauenspartner Oder Ihren Eigenen Bevorzugten Spediteur

Wir sind fest davon überzeugt, dass all unsere Kunden Ihr Material genau so bekommen sollten, wie sie es wollen. Dank unseres globalen Netzwerks an Spediteuren können Sie aus Luft-, Überland- oder Seefracht auswählen, damit Sie Ihr Material zu dem Zeitpunkt und Ort, an dem Sie es brauchen, empfangen.

Wir bieten außerdem eine Option zur Selbstabholung an unserem Standort in Birmingham an. Dies können Sie mit unserem Vertriebsteam vereinbaren

Standardbestand

WIR STREBEN NACH STETIGER VERBESSERUNG UND ARBEITEN ENG MIT UNSEREN KUNDEN ZUSAMMEN, UM IHRE GESCHÄFTE WACHSEN ZU LASSEN.

Unsere Materialien und Verarbeitung sind sorgfältig ausgewählt, um die anspruchsvollen Bedürfnisse der Hersteller auf der ganzen Welt zu erfüllen. Wir arbeiten mit unseren Lieferanten zusammen, um sicherzustellen, dass wir in Bezug auf innovative Materialien ganz vorn stehen und Material höchster Qualität mit wettbewerbsfähigen Preisen anbieten können. Mit über 2500 Produkten auf Lager und Beschaffungsmöglichkeiten einer Reihe von Legierungsgüten erhalten Sie Ihr Material genau so, wie Sie es haben wollen.

8 Ablänganlagen
5 Besäumanlagen
27 Umwickelmaschinen
26 Spaltanlagen
5 Packenwicklungsanlagen

Standard Stock Range

WE STOCK IN EXCESS OF 2500 ITEMS, AVAILABLE AS CUT LENGTHS/ STRAIGHTENED, COILS, FORMERS OR SPOOLS

DESCRIPTION										
Material		Stainless Steel								Mild Steel
Temper		ANNEALED				HARD ROLLED				HARD ROLLED
European Norm		EN 10088-2:2005				EN 10151:2002				EN 10139:1998
Thickness Tolerances		EN ISO 9445-1:2010(P) (Thickness X* not within precision range)								EN10140:2006 (precision) C
	European Spec.	1.4541 BS S526		1.4404 1.4401	1.4307 1.4301	1.4310 +C1300		1.4301 +C1300		DC01 C590
	AISI	321		316/316L	304L/304	301		304		-
	AMS	5510		5507	5511/5513	5519		5913		-
	ASTM	A-240		A-240, A-266	A-240, A-266	A-666		A-666		-
THICKNESS (mm)		WIDTH (mm)								
		610	980	305	610	610	305	610	305	610	610
0.025							✓*		✓	✓	
0.05		✓*		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0.076		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓
0.08		✓*	✓*	✓							✓
0.1		✓	✓		✓	✓*		✓	✓	✓	✓
0.127		✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓
0.15		✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓
0.18			✓								✓
0.2		✓			✓	✓		✓	✓	✓	✓
0.25		✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓
0.3		✓			✓	✓		✓	✓	✓	✓
0.38		✓						✓			✓
0.39					✓	✓	✓	✓	✓	✓	
0.45		✓				✓					
0.5		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0.6								✓	✓	✓	
0.7							✓		✓	✓	
0.8							✓		✓	✓	
0.9									✓	✓	
1							✓	✓	✓	✓	✓
1.2							✓		✓		
1.5							✓	✓	✓		

Verfügbare Produktpalette

RANGE CAN BE SUPPLIED AS CUT LENGTHS/ STRAIGHTENED, COILS, FORMERS OR SPOOLS

OTHER GRADES AND SPECIFICATIONS AVAILABLE, PLEASE CONTACT OUR SALES TEAM WITH YOUR REQUEST

TYPE		GRADES AVAILABLE	COIL STANDARD RANGE			ROUND AND PROFILE WIRE STANDARD RANGE	
			Tempers Available	Thickness (mm)	Width (mm)	Tempers Available	Specifications and Forms
STAINLESS STEEL	AUSTENITIC	201, 301, 304L, 304, 305, 320, 321, 347, 316, 316L, 316Ti, 904L	Annealed	0.01 - 2.5	3 - 1250	Annealed Light Drawn Hard Drawn Specified Tensile	Round Wire 0.1 to 10.00mm dia* Profile Wire Upto 45mm2 area For cold worked condition, please contact us with your requirements. Coils from 1kg to 1000kgs Formers from 500kgs to 1000kgs Spools - Wide Range Available Cut Lengths/ Straightened from 10mm to 4m * *Duplex Round Wire 0.8 – 8.00mm dia* Cut Lengths/ Straightened from 10mm to 10m
			All Other Tempers	0.01 - 2.0	3 - 1250		
	FERRITIC	410S, 430, 430L, 430Ti (439), 441, 444	Annealed	0.05 - 2.0	3 - 650		
			All Other Tempers	0.05 - 1.6	3 - 450		
	MARTENSITIC	410, 420, 431	Annealed	0.127 - 2.50	3 - 450		
	PRECIPITATION HARDENING	17/4PH, 17/7PH	Annealed	0.02 - 1.5	3 - 620		
			Condition 'C'	0.025 - 1.0	3 - 620		
	HEAT RESISTING STEELS	309, 310	All Tempers Available	0.025 - 3.0	3 - 1000		
TITANIUM	ALPHA	Grade 1, Grade 2, Grade 3, Grade 4	All Tempers Available	0.025 - 3.00	3 - 1000	Annealed (soft) 1/8 Hard 1/4 Hard 1/2 Hard Hard Spring Hard	Round Wire 0.1 to 10.00mm dia Profile Wire Upto 45mm2 area Coils from 1kg to 1000kgs Formers from 500kgs to 1000kgs Spools - Wide Range Available Cut Lengths from 10mm to 10m
	ALPHA/BETA	Grade 5 (Ti 6Al-4V) Grade 9 (Ti 3Al 2.5V)					
	BETA	21S					
NICKEL ALLOYS	COMMERCIALLY PURE NICKELS	200, 201	All Tempers Available	0.025 - 2.5	2 - 1000	Annealed Spring Hard	Round Wire 0.1 to 10.00 mm dia Upto 45 mm2 area Coils from 0.5 kg to 1000kgs Formers from 500kgs to 1000kgs Spools - Wide Range Available Cut Lengths/ Straightened from 10mm to 10mm
	NICKEL-COPPER ALLOYS	400					
	NICKEL-CHROMIUM & NICKEL-CHROMIUM-IRON ALLOYS	alloy K500, alloy X, C22, alloy C2000, alloy 600, alloy 601, alloy 625, alloy C 276, alloy 718, alloy X750					
	IRON-NICKEL-CHROMIUM ALLOYS	alloy 800, alloy 825					
	CONTROLLED EXPANSION ALLOYS	29/18			3 - 610		
ALUMINIUM	PURE ALUMINIUM	1000 SERIES	All Tempers Available	0.01 - 3.0	3 - 1000 Sheet up to 2000mm	Annealed (soft) 1/8 Hard 1/4 Hard 1/2 Hard Hard Spring Hard	Round Wire 0.1 to 10.0 mm dia Upto 45mm2 area Coils from 1kg to 1000kgs Formers from 500kgs to 1000kgs Spools - Wide Range Available Cut Lengths/ Straightened from 10 mm to 10m
	ALUMINIUM COPPER ALLOY	2000 SERIES					
	ALUMINIUM MANGANESE ALLOY	3000 SERIES					
	ALUMINIUM MAGNESIUM ALLOY	5000 SERIES		0.01 - 1.5			
	ALUMINIUM MAGNESIUM + SILICON ALLOY	6000 SERIES		0.01 - 3.0			
	ALUMINIUM ZINC ALLOY	7000 SERIES		Please contact us with your requirements			
	CLAD ALUMINIUM	n/a		Please contact us with your requirements			
COPPER, BRASS & BRONZE	COMMERCIALLY PURE HIGH CONDUCTIVITY COPPER	C101, C102, C103, C106	All Tempers Available	0.01 - 3.0	3 - 1220	Annealed (soft) 1/8 Hard 1/4 Hard 1/2 Hard Hard Spring Hard	Round Wire 0.1 to 10.00 mm dia Upto 45 mm2 area Coils from 1kg to 1000kgs Formers from 500kgs to 1000kgs Spools - Wide Range Available Cut Lengths/ Straightened from 10mm to 4m
	BRASS	CZ106, CZ107, CZ108					
	PHOSPHOR BRASS	PB102, PB103					
	NICKEL SILVERS CUPRONICKEL & HIGH COPPER CONTENT ALLOYS	NS103, NS104, NS106, NS107, C72500					
	COPPER BERYLLIUM ALLOYS	CB101					
MILD & CARBON STEEL	LOW CARBON STEEL	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06	Annealed	0.01 - 3.0	3 - 1220	Annealed (soft) 1/8 Hard 1/4 Hard 1/2 Hard Hard Spring Hard	Round Wire 0.1 to 10.00 mm dia Upto 45 mm2 area Coils from 1kg to 1000kgs Formers from 500kgs to 1000kgs Spools - Wide Range Available Cut Lengths/ Straightened from 10mm to 10m
			All Other Tempers	0.01 - 2.0	3 - 1000		
	HIGH CARBON STEEL	C55S, C60S, C67S, C75S, C85S, C90S, C100S, C125S, 48Si7, 56Si7, 51CrV4, 80CrV2, 75Ni8, 125Cr2, 102Cr6	Annealed	0.05 - 3.0	3 - 650		
			All Other Tempers	0.05 - 1.6	3 - 610		
			Hardened & Tempered	0.127 - 3.0			

CLAD METALS AND PLATED METALS AVAILABLE, PLEASE CONTACT US WITH YOUR REQUIREMENTS

Knight Group

Precision Metals EU

Industriezone Mechelen-Noord (D)
Omega Business Park
Wayenborgstraat 25
2800 Mechelen
Belgium
Telephone: +32 (0) 15 44 89 89
Fax: +32 (0) 15 44 89 90
export.sales@knight-group.co.uk

Knight Strip Metals Ltd

Sales, Processing & Warehouse
Saltley Business Park

Cumbria Way,
Saltley
Birmingham
B8 1BH United Kingdom
Telephone: +44 (0)121 322 8400
Fax: +44 (0)121 322 8401
Sales 08456 447 977
sales@knight-group.co.uk

Head Office

Linkside, Summit Road
Cranborne Industrial Estate
Potters Bar, Hertfordshire
EN6 3JL United Kingdom
Main Office : +44(0)1707 650251
Fax: +44(0)1707 651238

Visit our websites:

Main: **www.knight-group.co.uk**
Offcuts: **www.pmdirect.be**
www.ksmdirect.co.uk

Die hier enthaltenen Informationen werden in gutem Glauben gegeben und beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Allerdings übernehmen die Knight Group und ihre Tochtergesellschaften keine Haftung in Bezug auf eine Handlung, die Dritte im Vertrauen darauf durchführen. Alle vom Unternehmen an Dritte gegebene Beratung wird nur für die Unterstützung desjenigen und ohne Haftung seitens des Unternehmens gegeben. Der Inhalt dieser Broschüre kann jederzeit geändert werden. Die neueste Ausgabe aller Dokumentationen der Knight Group finden Sie auf unserer Website oder auf schriftliche Anfrage.

Jeder Vertrag zwischen dem Unternehmen und einem Kunden unterliegt den AGB des Unternehmens. Das Ausmaß der Verbindlichkeiten des Unternehmens gegenüber jedem Kunden wird in den Bedingungen deutlich dargelegt; eine Kopie davon ist auf Anfrage erhältlich und auch auf unserer Website zu finden.

KNIGHT GROUP

www.knight-group.co.uk

PMQR54 German, Issue 3, 1st April, 2020